



# REGISTERSTANZUNG

Bei Produktionen mit Registerstanzung werden sogenannte „Wiederauffindemarken“ für den Stanzer benötigt. In der nachfolgenden Dokumentation wird erklärt, wie die Marken zu platzieren sind und auf welche technischen Details dabei zu achten ist.

## A. ANLEGEN DER MARKEN

- Bei der Registerstanzung wird von hinten nach vorne gearbeitet, dementsprechend müssen die Marken immer auf der **letzten linken Seite des Kapitels** platziert werden.
- Die Marken sollten immer mit 3 mm **außerhalb (Anschnitt) und innerhalb des Formates** platziert sein und eine Höhe von 6 mm haben (siehe Abb. 1).
- Ausnahme hier ist die „**Glattschnittmarke**“, diese wird doppelt platziert mit einer Höhe von 3 mm und 3 mm Abstand zueinander (siehe Abb. 2).
- Bei farbigen Aufträgen werden diese Marken mit **100 % Magenta** angelegt, bei schwarzweißen mit **100 % Schwarz**.



Die blaue Linie markiert das beschnittene Endformat der Seite, die magentafarbene Linie die Stanztiefe.

Diese Linien werden von uns zur Kontrolle für Sie in der Lichtpause eingearbeitet. Zur eigenen Vorabkontrolle schadet es aber nicht, die Stanzlinie in Ihrem Layout bereits einzuarbeiten. Bitte achten Sie dann nur drauf, dass die Linie als **Sonderfarbe** und als **Überdruckend** eingestellt ist.

Abbildung 1: Wiederauffindemarke für Registerstanzung

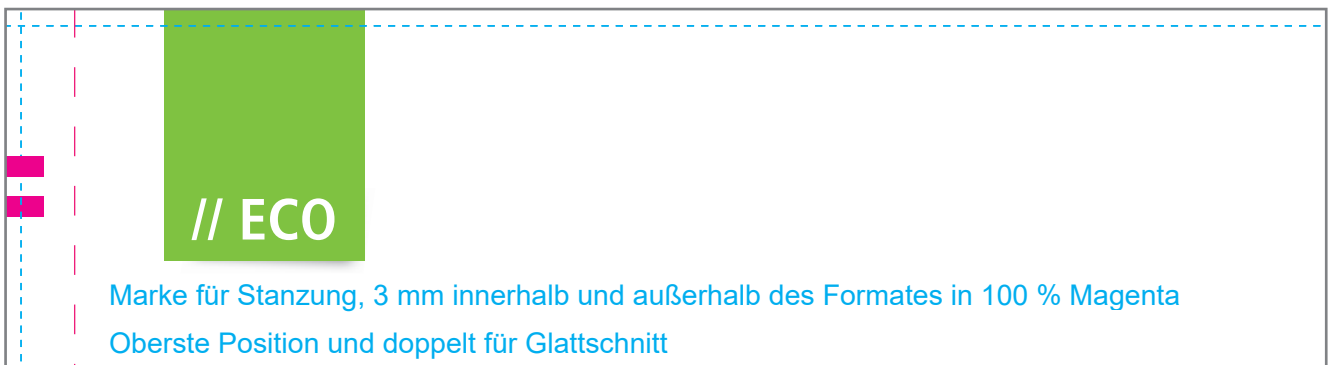
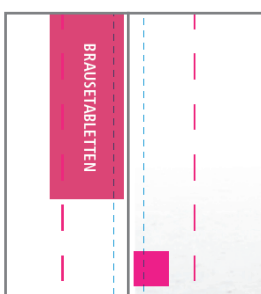


Abbildung 2: „Glattschnittmarke“ an oberster Position der Seite



Auf der linken Hälfte des Bildes eine **rechte Seite mit Registertabe**, Rechts die auf der **nachfolgenden letzten linken Seite** die platzierte Wiederauffindemarke. Diese **muss** mit genügend Abstand zum Registertab platziert werden damit diese beim fertig gestanztem Produkt nicht stehen bleibt.



# REGISTERSTANZUNG

## B. TECHNISCHE DETAILS FÜR TABEN

Bitte achten Sie darauf, dass Ihre Taben eine Überfüllung zur Stanzung aufweisen. Durch Schwankungen beim Falzen o. Ä. Produktionsschritten kann es zu leichten Differenzen kommen, die zu „Blitzern“ (weiße Ränder) führen können.

Auch Ihre Texte innerhalb der Taben sollten weit genug vom beschnittenen Endformat, sowie von der Registerstanzung entfernt sein.

**Vitamin-Brausetabletten**

Darstellung: 11 mm Taben mit 8 mm Stanztiefe

Text 3 mm Abstand zu Beschnitt & Stanzung (links / rechts)

Text 3 mm Abstand zu Stanzung (unten)

BRAUSETABLETTEN